Wir kümmern uns ums Wasser.

Effiziente Versorgung und Entsorgung in Gebäuden



GRUNDFOS

Possibility in every drop



Inhalt

Wasserversorgung

SCALA1	4
SCALA1 SYSTEM	5
SCALA2 und PM Guard	6
Zubehör für SCALA1, SCALA2 und SCALA1 System	7
SBA	8
JP 4/5	9
PM1 und PM2	9
SQ Pakete	10
CMBE	12

Schmutz- & Abwasser

UNILIFT CC	14
MULTIBOX	15
UNILIFT KP/AP/APB	15
UNOLIFT/DUOLIFT	16
CONLIFT 1	17
SOLOLIFT2	18
MULTILIFT MSS	20
MULTILIFT M/MD/MOG/MDG	21

Trinkwarmwasser & Heizung

ALPHA1 GO, ALPHA2 GO	22
ALPHA SOLAR	24
COMFORT	25
MIXIT	26
MAGNA3	27

Online Services 28

Notizseiten 30



SCALA1 SCALA2 JP 4/5 SQE SBA CMBE



UNILIFT CC UNILIFT AP/KP MULTILIFT MSS UNOLIFT/DUOLIFT SOLOLIFT CONLIFT 1



ALPHA1 GO ALPHA2 GO ALPHA SOLAR COMFORT MAGNA3 MIXIT

SCALA1 und SCALA1 System



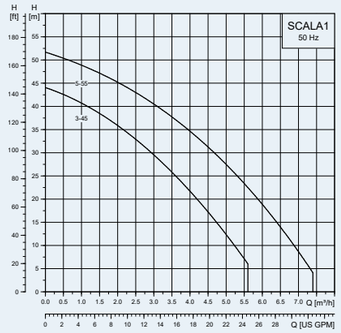
Scan mich!*

SCALA1

Grundfos SCALA1 ist ein kompaktes selbstansaugendes Hauswasserwerk für die Wasserversorgung im privaten Umfeld und leichten industriellen Anwendungen. SCALA1 kommuniziert via Bluetooth mit der Grundfos GO Remote App und kann so komfortabel bedient und eingestellt werden.

Die komplette All-in-One-Einheit mit Pumpe, Motor, Membrantank, Druck- und Durchflusssensor, Trockenlaufschutz, Regler und Rückschlagventil bietet Ihnen eine optimale Nutzwasserversorgung und eine intelligente Pumpensteuerung.

- Integrierte Bluetooth-Funktion
- Konstante Drehzahl
- Geeignet für Außenaufstellung
- Doppelpumpenanlage bis 14 m3/h
- Externes Eingangssignal
- Programmierbarer Betriebskalender



SCALA1 — Doppelpumpensystem

Die integrierte Multi-Pumpen-Technologie ermöglicht den Anschluss von zwei Pumpen mit gemeinsamer Pumpensteuerung entweder im Betriebs-/Hilfsbetrieb oder im Betriebs-/Standby-Modus. Die Konfiguration erfolgt ganz einfach über die Grundfos GO REMOTE-App.



Doppelpumpen Set (Produktnr. 99725165)

Das Grundfos SCALA1/2 Twin-Installationsset wird verwendet, um zwei SCALA1/2-Pumpen in einem Doppel-Druckerhöhungssystem zu verbinden. Es enthält alle erforderlichen Komponenten für die Doppelkonfiguration.



Scan mich!*

Technische Daten	SCALA1 3-45	SCALA1 5-55
Produktnummern	**99530405**	**99530407**
Nennförderstrom	3,6 m³/h	5,3 m³/h
Nennförderhöhe	25 m	25 m
H max	44 m	52 m
Einschaltdruck	2,2 bar	2,8 bar
Konstantdruck	—	—
Umgebungstemperatur	0 .. 55 °C	
Max. Betriebsdruck	8 bar	8 bar
Maximal zulässiger Vordruck	3 bar	2 bar



SCALA1 System

Komplettsystem für Regenwassermanagment mit automatischer Trinkwassernachspeisung bei aufgebrauchtem Regenwasser aus der Zisterne.

- Benutzerfreundliche Überwachung und Steuerung
- Systemtrennung zwischen Leitungs- und Regenwasser (DIN EN 1717)
- Vollautomatische Umschaltung von Regen- auf Trinkwasser und umgekehrt
- Programmierbare Wochenzeitschaltuhr für alleinige Bewässerungsanwendung oder im Urlaub
- Verwendung einer Speisepumpe (z. B. Tauchdruckpumpe SBA) bei sehr langen Saugleitungen zur Regenwasserzisterne
- Leckageerkennung des Nachspeiseventils zur Vermeidung von Frischwasserverlusten

SCALA1 System 3-35 — Produktnummer 92947769

SCALA1 System 3-45 — Produktnummer 99976872



Scan mich!*

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

SCALA2 und PM Guard



Scan mich!*

SCALA2

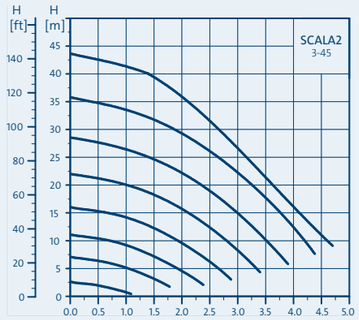
Die SCALA2 Druckerhöhungspumpe sorgt für optimalen Wasserdruck an allen Entnahmestellen. Das kompakte Komplettsystem mit intelligenter Steuerung passt die Förderleistung dem Bedarf an. Dank wassergekühltem Motor arbeitet sie flüsterleise – für maximalen Komfort bei minimalem Aufwand.

Eine innovative Komplettlösung zur Druckerhöhung, die einen zuverlässigen Betrieb in Häusern und Wohnungen gewährleistet.

- Einfache Installation
- Einfache Auswahl da nur 1 Produktvariante und -größe für alle häusliche Anwendungen
- Flüsterleiser Betrieb (ca. 44 dB (A))
- Intelligente Konstantdruckregelung

Städtisches Wassernetz

Die neue SCALA2-Generation nutzt trinkwasserkonforme Bauteile und kann mit einem Vorlagebehälter oder direkt am Trinkwassernetz betrieben werden. Der Direktanschluss erfordert die Abstimmung mit dem zuständigen Wasserversorgungsunternehmen (WVU).



PM Guard (Produktnr. 93225678)

Mit dem PM GUARD können Sie die flüsterleise und drehzahlgeregelte SCALA2 sicher und vor allem Normkonform ans öffentliche Trinkwassernetz anschließen. Das wandmontierte Schaltgerät überwacht den Vordruck und schaltet die SCALA2 ab, wenn dieser unter einen eingestellten Schwellenwert fällt.

Die Druckerhöhungsanlage wird automatisch wieder in Betrieb gesetzt, wenn der Schwellenwert überschritten wird.

Schutz des öffentlichen Wasserversorgungsnetzes vor unnötigen und zusätzlichen Druckschwankungen. Der PM GUARD führt eine Vordruckkontrolle durch und schaltet die SCALA2-Druckerhöhungsanlage in Übereinstimmung mit der DIN1988-500 bei zu niedrigem Druck ab.

- Direktanschluss der SCALA2 ans Wassernetz
- Wassernetz schützen
- Trinkwasser- und DIN 1988-500-konform



Scan mich!*

Technische Daten	SCALA2 3-45
Produktnummern	**93013252**
Nennförderstrom	3 m^3/h
Nennförderhöhe	27 m
H max	45 m
Einschaltdruck	Auto 0,8 — 2,8 bar
Konstantdruck	1,4 — 4,7 bar
Umgebungstemperatur	0 . 55 °C
Max. Betriebsdruck	10 bar
Maximal zulässiger Vordruck	6 bar

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.



Zubehör für SCALA1, SCALA2 und SCALA1 System

Saugfilter (Produktnr. 99725183)

Verhindert, dass schädliche Partikel in das System gelangen. Anschlussstücke mit Gewinde Rp 1".



Scan mich!*

Schwimmendes Entnahmesieb mit Rückschlagventil (Produktnr. 93005537)

Saugschlauch (L = 2 m) mit Fußventil, Zulaufsieb (1 mm) und einem Schwimmkörper. Das Zulaufsieb hängt unterhalb des Schwimmkörpers und somit unter der Wasseroberfläche, um klares Regenwasser anzusaugen.



Scan mich!*

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

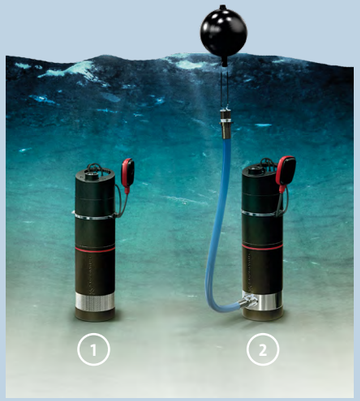
SBA

Mehrstufiges Hauswasserwerk mit intelligenter Schaltautomatik zur Förderung von sauberem Wasser aus Zisternen, Tanks und Behältern.

- Automatikbetrieb durch eingebaute Steuerung inkl. Motorschutz
- Hohe Zuverlässigkeit durch Gleitringdichtung und korrosionsfeste Materialkombination, Edelstahlmotor und Kunststoffgehäuse
- Komplett eingetauchter Betrieb:
  - In Zisterne oder Tank
  - Kein zusätzlicher Platzbedarf
  - Geräuschloser Betrieb
- Einfache Installation
- Integriertes Rückschlagventil
- Doppelter Trockenlaufschutz

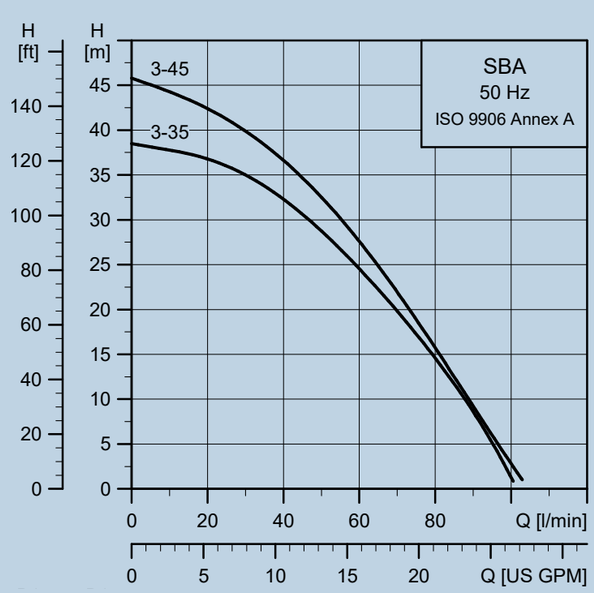


Scan mich!*



1 *SBA3-45A mit bodennahem Edelstahleinlaufsieb und zusätzlichem Trockenlaufschutz über Schwimmerschalter*

2 *SBA3-45AW mit schwimmendem Entnahmesieb und zusätzlichem Trockenlaufschutz über Schwimmerschalter*



Pumpe	Produktnummer	Kabel (m)	P_1 (kW)	1 ph In (A)	Anschluss	H (mm)	Gewicht (kg)	m³/h	1,8	3	3,6	4,2	4,6	5	5,6
SBA 3-45 A	92713068	15	0,8	3,6	Adapter mit ¾"oder 1" Außengewinde	ca. 600	13,2	Förderhöhe m	40	32	27	21	18	13	7
SBA 3-45 AW	92713101						14,7		36	28	24	19	5,4	4	0

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

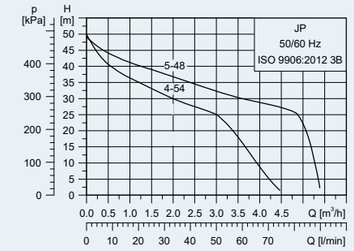
JP 4/5



Scan mich!*

Selbstansaugende Kreiselpumpe zur Entleerung oder Befüllung sowie Gartenbewässerung

- Wartungsfrei und störungsunempfindlich
- Für stationären und mobilen Einsatz
- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Schutzart IP 44, Isolationsklasse F
- Einphasige Modelle mit integriertem Motorschutz
- Optional mit PM-Drucksteuerung ausrüstbar



Pumpe	Produktnummern	Kabel (m)	P_1 (W)	1 ph In (A)	Anschluss Saugseite	Anschluss Druckseite	Abmessungen (mm) L	Abmessungen (mm) B	m³/h	0	1,0	2	3	3,5	4	5
JP 4-54	99458768	1,5	1.130	5,1	1" G	1" G	424	186	Förderhöhe m	50	40	32	26	24	13	/
JP 5-48	99458769		1.490	6,6	1" G	1" G	424	186		49	44	39	34	32	30	26

PM Start /PM Plus

Drucksteuerungen für die automatische Pumpenregelung in der häuslichen Wasserversorgung.

- PM START: fester Einschaltdruck (z. B. ca. 1,5 bar); PM PLUS: variabler Einschaltdruck, wählbar bei der Installation
- Beide Modelle für Systemdrücke bis zu 10 bar
- Beide Modelle passend für Standard-Installationen (1" Innengewinde)
- PM START: Trockenlaufschutz, automatischer Neustart; PM PLUS: zusätzlicher LED-Statusanzeiger und verbesserte Diagnosefunktionen

Scan mich!*



PM-Reihe im Vergleich!

Ausstattungsmerkmale	PM Start	PM Plus
Generatorbetrieb-geeignet	✓	✓
Rückschlagventil	✓	✓
Einbaulage	vertikal	
24h Testlauf (5 Sek.)	–	✓
EIN/AUS nach Druckdifferenz	–	✓
Neustart nach Trockenlauf	✓	✓
Frei wählbarer Einschaltdruck	–	1,5 – 3,0 bar
Laufzeitbegrenzung	✓	✓
Betriebs- und Störmeldeanzeige	–	✓
Max. Druck	10 bar	12 bar
Max. Schaltleistung	10 A	
Schutzklasse	IP 65	IP 65

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

SQ-Pakete

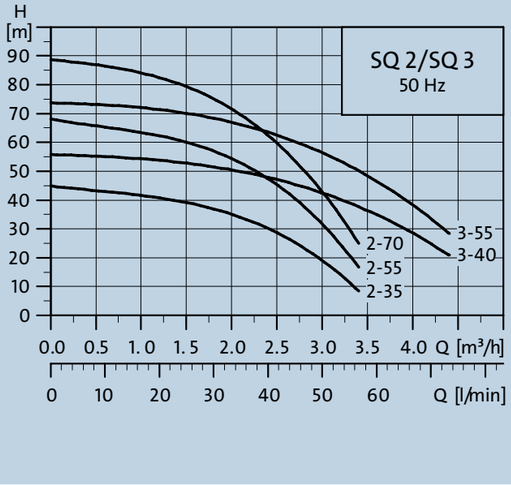
Mehrstufige 3" Brunnenpumpen aus Edelstahl zur Hauswasserversorgung, Gartenbewässerung und für den Einsatz in der Landwirtschaft.

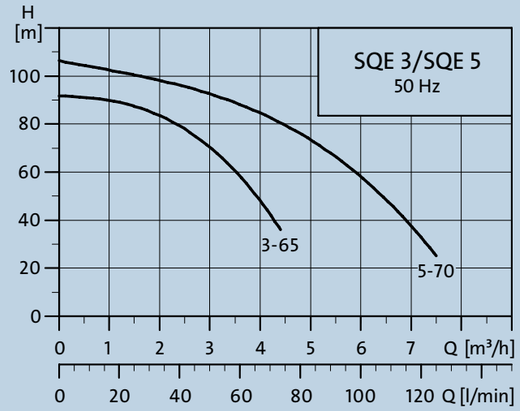
- Hocheffizienter Permanentmagnetmotor
- Einfaches Handling
- Integrierter Trockenlaufschutz
- Schutz gegen Überlastung, Übertemperatur und Axialschubumkehr
- Kabellängen in 15 m und 30 m erhältlich (weitere Längen auf Anfrage)



Die SQ ist auch außerhalb der Pakete erhältlich.

Scan mich!*







SQE Paket

Komplettpaket mit drehzahlgeregelter 3" Unterwasserpumpe für den bedarfsorientierten Betrieb im Gartenbau und in der Landwirtschaft

Lieferumfang:

- Unterwasserpumpe SQE mit 40 m Unterwasserkabel
- Steuereinheit CU 301 und Drucksensor
- Membrandruckbehälter 8 l
- ¾" Kugelhahn mit Entleerung und Manometer

Pumpe	Produktnummer	m³/h	0	1,0	2,0	3,0	3,5
SQE 3-65	96524501	Förderhöhe m	90	88	82	70	60
SQE 5-70	96524503		103	100	98	90	93

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.



SQ Basispaket

Das SQ Basispaket benötigt eine Schalteinheit für die automatische Pumpenzu-/abschaltung (z.B. Pressure Manager PM 1 oder PM 2).

Lieferumfang:

- Unterwasserpumpe SQ mit 30 m Unterwasserkabel

Pumpe	Produktnummer	m³/h	0	1,0	2,0	3,0	3,5
SQ 2-55	96585941	Förderhöhe m	68	62	55	30	—
SQ 3-40	96160906		55	52	50	42	35



SQ Beregnungspaket

Für Anwendungen mit längerfristiger Wasserentnahme ohne häufige Pumpenzu-/abschaltung (z.B. Rasenbewässerung).

Lieferumfang:

- Unterwasserpumpe SQ mit 30 m Unterwasserkabel
- Druckschalter PM 1/1,5

Pumpe	Produktnummer	m³/h	0	1,0	2,0	3,0	3,5
SQ 2-55	96585940	Förderhöhe m	68	62	55	30	—
SQ 3-40	96160907		55	52	50	42	35



SQ Wasserversorgungspaket

Für Anwendungen mit häufiger Pumpenzu-/abschaltung (z. B. Toilette, Waschmaschine).

Lieferumfang:

- Unterwasserpumpe SQ mit 30 m Unterwasserkabel
- Druckschalter PM 1/1,5
- Membrandruckbehälter 18 l/10 bar, Kugelhahn ¾" mit Entleerung und Manometeranschluss ¼"

Pumpe	Produktnummer	m³/h	0	1,0	2,0	3,0	3,5
SQ 3-40	96160908	Förderhöhe m	55	52	50	42	35

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

CMBE

Hocheffiziente Druckerhöhungsanlage für die Wasserversorgung in häuslichen und gewerblichen Einrichtungen mit unzureichendem oder wechselndem Druck.

- Konstanter Druck durch integrierte Drehzahlsteuerung
- Elektronischer Sanftanlauf der Pumpe zur Vermeidung von Druckstößen
- Einfache Installation (softwareseitig)
- Kompaktes und robustes Edelstahldesign
- Trockenlaufschutz
- Sehr geringes Geräuschniveau
- Max. Betriebsdruck:
  - 10 bar (0°C bis +40°C)
  - 6 bar (+41°C bis +90°C)

- Eingangsdruckschalter für manuellen oder automatischen Neustart
- Kaskadensteuerung (CMBE TWIN)
- Pumpenzu- und -abschaltung zur gleichmäßigen Verteilung der Betriebsstunden auf die Einzelpumpen (CMBE TWIN)

Die CMBE Varianten mit Vordruckmessung eignen sich für den unmittelbaren Direktanschluss ans öffentliche Trinkwassernetz. Sie entsprechen der DIN1988-500. Für CMBE TWIN ist die Vordruckmessung als Zubehör erhältlich.

Hinweis: Der Anschluss an das TW-Netz muss mit dem örtlichen Wasserversorgungsunternehmen abgesprochen werden.

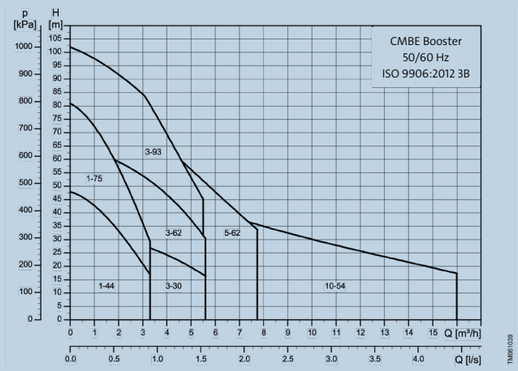


Scan mich!*





Abb. Betrieb der Doppelpumpenanlage mit Druckleitungssatz für TWIN CMBE.





*Produktnummern und weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.



UNILIFT CC

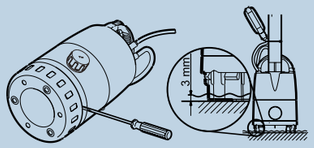
Einstufige Tauchmotorpumpe aus robustem Verbundwerkstoff für die Förderung von häuslichem Schmutzwasser und Grauwasser. Die Grundfos UNILIFT CC ermöglicht die Flachabsaugung bis auf ein wisch-trockenes Niveau.

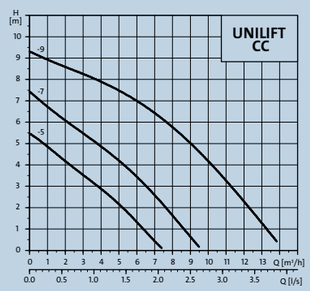
- Frei wählbarer Druckabgang (horizontal oder vertikal)
- Freier Durchgang bis ⦰ 10 mm
- Kühlmantel für ausgetauchten Dauerbetrieb
- Integriertes Selbstentlüftungsventil
- Einfach verstellbarer Schwimmerschalter
- Integrierter Trockenlauf- und Motorschutz
- Druckdicht gekapselte Leitungsführung
- Schutzart IP 68, Isolationsklasse B
- Rückschlagventil und weiteres Zubehör im Lieferumfang enthalten

Versionen in 1.4401/AISI 316 sind serienmäßig geeignet für salzhaltiges Schmutzwasser mit bis zu 15 % Salzgehalt aus einer häuslichen Wasserenthärtung.

Scan mich!*

Flachabsaugung auf unter 3 mm:
Durch einfaches Entfernen des Siebfußes mittels Schraubenzieher ist eine extrem niedrige Absaughöhe von bis zu 3 mm möglich. Mit aufgesteckem Siebfuß beträgt die Absaughöhe 5 mm.







Pumpe	Produkt-nummer	Spannung (50 Hz)	P_1 (kW)		Nenn-strom In (A)	Max. Temp.*	Druckabgang		Kabel (m)	Abmessungen (mm)		l/min	0	30	90	120
							ver-tikal	hori-zontal		H	B	m^3/h	0	1,8	5,4	7,2
UNILIFT CC5 A1	96280966	1 x 230 V	0,24	1,0	1,0	40°C	R ¾“, 1“, 1¼“ AG	Rp 1¼“ IG (90°-Bo-gen montiert)	10	306	185	Förder-höhe (m)	5,2	3,2	0,5	–
UNILIFT CC7 A1	96280968	1 x 230 V	0,38	1,8	1,8	40°C			10	306	185		7,4	6,1	3,8	2,6
UNILIFT CC9 A1	96280970	1 x 230 V	0,78	3,5	3,5	40°C			10	306	185		9,4	8,9	7,3	6,2

 * Be-/Entlüften

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

MULTIBOX

Notfall-Paket mit Equipment für eine schnelle Wasserbeseitigung im Überschwemmungsfall.

Lieferumfang:
- Grundfos UNILIFT CC7 (Flachabsaugung auf wischtrockenes Niveau)
- Tragekorb mit kombinierter Filterfunktion (Maschenweite 10 mm)
- 15 m-Feuerwehrschlauch zum sicheren Abwassertransport mit Schlauch-Knickschutz und 3-fach abgestuftem Schlauchadapter
- Rückschlagklappe

Produktnummer:
Multibox UNILIFT CC7-A1 97519841



Scan mich!*

UNILIFT KP

Scan mich!*



Volledelstahlpumpe für den häuslichen Universal-Einsatz, wie z. B. Förderung von Grund- und Sickerwasser, Entwässerung von Teichen und Swimming Pools sowie für Kleinkläranlagen. Sowohl stationär als auch transportabel einsetzbar.

UNILIFT AP

Scan mich!*



Tauchmotorpumpe aus Edelstahl mit serienmäßigem Kühlmantel. Sie zeichnet sich durch ihre Robustheit aus und ist gut geeignet für Drainagesysteme, Wasserentnahme und Entwässerung von Teichen, Schächten usw.

UNILIFT APB

Scan mich!*



Tauchmotorpumpe aus Edelstahl für die kompakte Standfuß- oder Kupplungsfußinstallation in der Hausdrainage, in Gruben, Schächten und Behältern.

Pumpe	Förderstrom (Q)	Förderhöhe (H)	Freier Durchgang	Spannung/ Frequenz	Druckabgang	Medientemperatur (t)
UNILIFT KP	bis 14 m^3/h	bis 9 m	10 mm	230 V/50 Hz	Rp 1 ¼“ IG, vertikal	bis 50 °C/70 °C
UNILIFT AP	bis 34 m^3/h	bis 17 m	12,35 und 50 mm	230 und 400 V/50 Hz	Rp 1 ½“ oder Rp 2“ IG, vertikal	bis 55 °C/70 °C
UNILIFT APB	bis 32 m^3/h	bis 18 m	35 und 50 mm	230 und 400 V/50 Hz	R 2“ AG	bis 40°C

*Produktnummern und weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

UNOLIFT/ DUOLIFT

Anlage zur Sammlung und Entwässerung größerer Mengen Schmutzwasser in Kellern oder in Pumpensümpfen von häuslichen und ge-. werblichen Einrichtungen, sowie Industriekomplexen.

- Schmutzwasserhebeanlage in Überfluraufstellung zur Aufnahme einer (UNOLIFT) bzw. von zwei Tauchmotorpumpen (DUOLIFT) des Typs UNILIFT CC, UNILIFT AP35B oder UNILIFT AP50B
- Kompakter, variabler PE-Kunststoffbehälter
- Große, verschraubte Revisionsöffnung für einen einfachen und schnellen Zugang im Service- und Wartungsfall
- Kostengünstig durch bedarfsorientierte Konstellation

- Zulaufanschlüsse: 3 x ø 100 mm Muffe (auf verschiedenen Behälterseiten in 180 mm, 520 mm und 700 mm)
- Druckanschluss: ø 40/50 mm

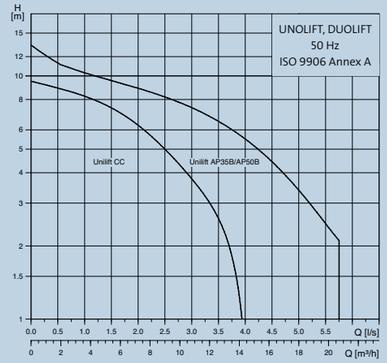
- Einschaltniveau mit Steuerung LC 221: 180 mm, 250 mm, 350 mm, 450 mm, 500 mm
- Pumpe(n), Druckleitung (außerhalb des Behälters), etwaige Steuerung und weiteres Zubehör sind separat zu bestellen



Scan mich!*



Abb. UNOLIFT und DUOLIFT mit SEG Lifting Station.
Auch mit UNILIFT Pumpen kompatibel.



*Produktnummern und weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

CONLIFT 1

Kondensathebeanlage zur Entsorgung von aggressivem Kondensat aus Brennwert-, Kälte- und Klimatechnik. Bis 200 kW einsetzbar.

- Wirksamer Spritzwasserschutz durch Schutzart IP 24
- Potentialfreier Alarmwechselkontakt, 2 A, 230 V
- Hohe Flexibilität durch 180° Drehung der Motoreinheit gegeben
- Serienmäßiger Motorwicklungsschutz, sowie vormontierte Rückschlagklappe und intelligente Mikroprozessorsteuerung mit piezoresistivem Drucksensor



Abb. links Alarmplatine
Abb. rechts Neutralisationseinheit



Scan mich!*

Basis-Ausführung
Moderne Kondensathebeanlage mit einem Höchstmaß an Zuverlässigkeit, Langlebigkeit und Potentialfreiem Alarmwechselkontakt (2,5 A/230 V).

Erweiterbar um Alarmplatine
Durch die Zusatzausstattung Alarmplatine ertönt ein akustisches Signal und wahlweise lässt sich ein zusätzlicher Pumpenstart durchführen.

Erweiterbar um Neutralisationseinheit
Die Neutralisationseinheit lässt sich direkt auf die CONLIFT 1 aufsetzen oder daneben montieren.

Zur Schonung angeschlossener Leitungen und Komponenten wird Kondensat mit extrem niedrigem pH-Wert aufbereitet und auf ein angemessenes Niveau angehoben.

Hebeanlage	Produktnummer	Motorleistung P_1 / Nennstrom	Schalthäufigkeit	Dauerhafte Medientemperatur	Maximale Medientemperatur	Maximale Förderhöhe	Maximale Förderstrom	Einsatzbereich pH-Wert
CONLIFT 1	97936156	75 W / 0,65 A	60 Starts/h	50°C	90 °C für 5 Min.	5,5 m	0.163 l/s	> 2,5

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

SOLOLIFT2

Einbaufertige automatische Hebeanlage zur Förderung von fäkalienhaltigem Abwasser, besonders für Privathäuser geeignet.

- Einfacher Austausch oder Neuinstallation
- Kein Rein fassen in die Anlage notwendig (herausziehbare Motoreinheit)
- Spezielle Behälterboden-Geometrie zur Vermeidung von geruchsverursachenden Ablagerungen
- Deblockierfunktion/Antiblockierfunktion mittels Schraubendreher





Scan mich!*

Ausführung WC/CWC

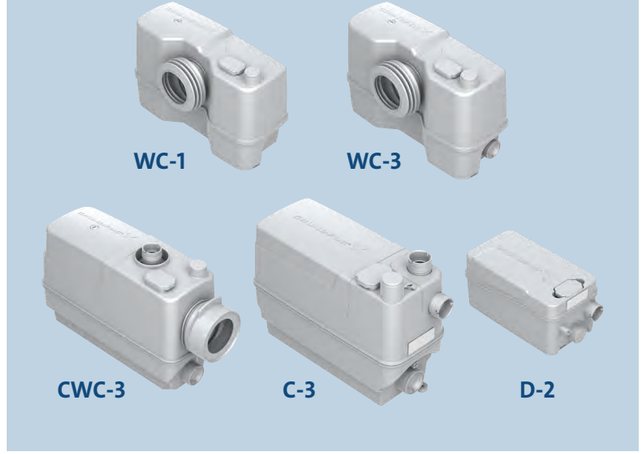
- Eine Motoreinheit für alle WC-Ausführungen (Ersatzteil)
- Professionelles, sehr robustes Schneidwerk
- Steckbare Alarmplatine für akustische Alarmmeldung
- Robustes, eingetauchtes Schneidwerk aus Edelstahl (WC-Modelle)

Ausführung C-3

- 20 mm freier Durchgang
- Einstellbares Schaltniveau, schmutzfrei, von außen über Drehschalter
- Geeignet für den Einsatz bis 90 °C (bis zu 30 Min./Std.)
- Serienmäßig einsetzbar für salzhaltiges Schmutzwasser (bis 15 %) aus einer häuslichen Wasserenthärtung

Ausführung D-2

- Sehr kompakte Abmessungen
- Extrem niedrige Einschalthöhe von 58 mm



Hebeanlage	Produktnummer	Anschlüsse	Spannung	Leistungsaufnahme (W)	Gewicht (kg)	Maximale Medientemperatur
SOLOLIFT2 WC-1	**97775314**	1 x DN 100 (WC) 1 x DN 40	1 x 220-240 V 50 Hz	620	7,3	50°C
SOLOLIFT2 WC-3	**97775315**	1 x DN 100 (WC) 1 x DN 40 2x DN 40/50	1 x 220-240 V 50 Hz	620	7,3	50°C
SOLOLIFT2 CWC-3	**97775316**	1 x DN 100 (WC) 1 x DN 40 2x DN 40/50	1 x 220-240 V 50 Hz	620	7,1	50°C
SOLOLIFT2 C-3	**97775317**	1 x DN 40 2x DN 40/50	1 x 220-240 V 50 Hz	620	6,6	75°C oder **90°C für 30 Min./Std.**
SOLOLIFT2 D-2	**97775318**	2 x DN 40	1 x 220-240 V 50 Hz	620	4,3	50°C

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

SOLOLIFT2 im Vergleich!

SOLOLIFT2 Anwendungsübersicht		WC-1	WC-3	CWC-3	C-3	D-2
Anwendungen	Stand-WC	✓	✓	–	–	–
	Hänge-WC	–	–	✓	–	–
	Urinal	✓	✓	✓	–	–
	Waschbecken	✓	✓	✓	✓	✓
	Bidet	–	✓	✓	✓	✓
	Dusche	–	✓	✓	✓	✓
	Badewanne	–	–	–	✓	–
	Waschmaschine	–	–	–	✓	–
	Spülmaschine	–	–	–	✓	–
	Spülbecken	–	–	–	✓	–
	Wasserenthärtungsanlage (bis 15% Salzgehalt)	–	–	–	✓	–
Zubehör	Alarmplatine 97772315	✓	✓	✓		–
	Austauschkit 97772316 (500 mm)	✓	✓	✓	✓	–
		Schwarzwasser			Grauwasser	

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

MULTILIFT MSS

Kompakte Hebeanlage für die Abwassersammlung und -entsorgung innerhalb von Gebäuden in einem vormontierten Paket.

- Anlage mit kleinster Aufstellfläche auf dem Markt (0,26 m²)
- Hohe Anschlussflexibilität: 5 x DN 100
- Anschlussmöglichkeiten für vertikale Zuläufe
- Serienmäßiger Motorwicklungsschutz, sowie vormontierte Rückschlagklappe und intelligente Mikroprozessorsteuerung mit piezoresistivem Drucksensor

Wichtiger Hinweis für den Nutzer
Gemäß DIN EN 12050-1 müssen Fäkalienhebeanlagen regelmäßig durch fachkundiges Personal gewartet werden. Bei Einfamilienhäusern sind jährliche Intervalle vorgeschrieben, bei Mehrfamilienhäusern halbjährliche und bei Anlagen in gewerblichen Gebäuden quartalsweise Überprüfungen. Im Gewährleistungsfall ist die Einhaltung der Wartungstermine in der Regel nachzuweisen.

Informieren Sie sich bei Grundfos über die Angebote von Wartungsverträgen.



Scan mich!*





MSS-Steuerung LC 220

Die Überwachungseinheit für die MULTILIFT MSS ist komplett vormontiert und speziell auf diese Anwendung zugeschnitten. Sie überwacht wichtige Parameter wie das Behälterniveau, Trockenlauf oder Alarmniveau und meldet frühzeitig auftretende Störungen. Durch einen täglichen Testlauf wird die Funktionsfähigkeit routinemäßig überprüft, und eine Serviceintervallanzeige kann aktiviert werden, um rechtzeitig auf Wartungsbedarf hinzuweisen. Mit dieser Überwachungseinheit ist eine zuverlässige und effiziente Überwachung der MULTILIFT MSS gewährleistet.

Hebeanlage	Tankvolumen (l)	Freier Durchgang (mm)	Zuläufe	Druckabgang	Anschluss	Leistung (kW)
MULTILIFT MSS	44	50	5 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 50*	DN 80/100	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	P1 = 1,8 kW

* Be-/Entlüften

*Produktnummern und weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

MULTILIFT M/MD



Scan mich!*

Als Einzel- oder Doppelpumpenversion in jeweils 6 Motorgrößen lieferbar und je nach Ausführung mit einem Sammelbehälter von rund 92 l (M) oder 130 l (MD) Nutzvolumen.

MULITLIFT M/MD/MOG/MDG

- Serienmäßiges Steuerungsgerät LC 221.1 (Einzelpumpen) bzw. LC 221.2 (Doppelpumpen) mit erweitertem Funktionsumfang
- Optional: Patentierter Drehflansch in DN 100 oder DN 150, stufenlos verstellbar von 180-315 mm.
- Doppelpumpenanlagen mit wartungsfreundlicher, von außen zugänglicher Doppelrückschlagklappe zur Anlagenentleerung
- Ausgestattet mit leistungsstarken Pumpen mit Vortex-Hydraulik für freien Kugeldurchgang bis 50 mm

MULTILIFT MOG/MDG



Scan mich!*

Abwasserhebeanlagen mit Schneidrad das beigemente Feststoffe zerkleinert und eine Druckentwässerung über eine DN 40-Abwasserleitung möglich macht. Geeignet für Einfamilienhäuser in rückwärtiger Lage oder in zersiedelten Gebieten.

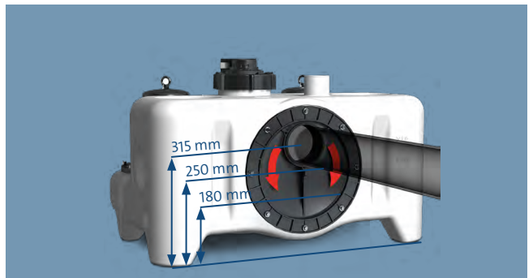


Abb. Drehflansch DN 100

Hebeanlage	Tankvolumen (l)	Freier Durchgang (mm)	Zuläufe	Druckabgang	Anschluss	Leistung (kW)
MULTILIFT M	92	50	1 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 3 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70*	DN 80/100	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	P1 = 1,8 – 4,6 kW
MULTILIFT MD	130	50	2 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70*	DN 80/100	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	P1 = 1,8 – 4,6 kW
MULTILIFT MOG	92	–	1 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70*	Rp 1 ¼“ IG / DN 32	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	P1 = 1,4 – 5,2 kW
MULTILIFT MDG	93	–	1 x Muffe DN 150 3 x Muffe DN 100 4 x Muffe DN 50 1 x Stutzen DN 70*	Rp 1 ¼“ IG / DN 32	1 x 230 V oder 3 x 400 V, 50 Hz	P1 = 1,4 – 5,2 kW

* Be-/Entlüften

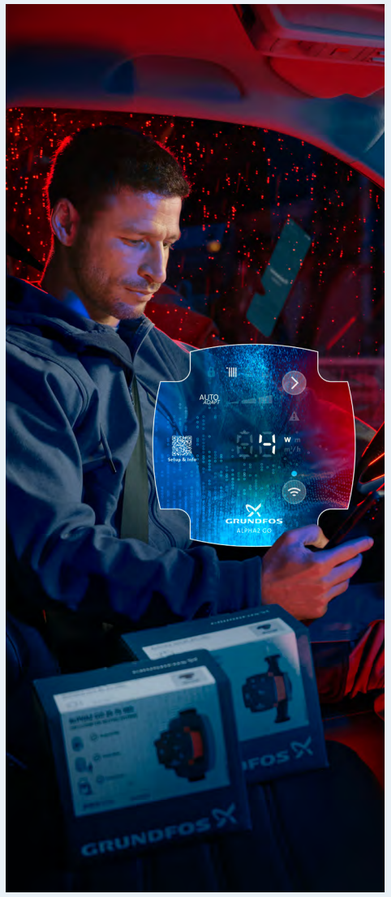
*Produktnummern und weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

ALPHA GO-Baureihe

Hocheffiziente Umwälzpumpenbaureihe für Heizungs- und Klimaanlagen. Die Pumpen sind schnell und einfach zu installieren und intuitiv bedienbar und einstellbar.



Neuer Alpha-Kabelklemmstecker (Produktnummer: 93346699)
ALPHA GO werden mit einem werkzeuglosen neuen Alpha Stecker geliefert, der dank derKabelklemmfunktion eine Verkabelung außerhalb der Pumpe ermöglicht.



ALPHA GO-Reihe im Vergleich!

	ALPHA1 GO	ALPHA2 GO
Regelungsarten		
AUTOADAPT™-Funktion	–	✓
Proportionaldruckkurven	3	3
Konstantdruckkurven	3	3
Feste Drehzahlstufen	3	3
Voreinstellung für Radiator-, Fußbodenheizung bzw. beide kombiniert	✓	✓
Geführte Inbetriebnahme — Auswahl der passenden Betriebsart	–	✓
Funktionsumfang		
Direkte Konnektivität (Smartphone, Bluetooth)	–	✓
Hydraulischer Abgleich mit GO Balance App	–	✓
Nachtabsenkung	–	✓
Trockenlaufschutz	✓	✓
Displayanzeige Volumenstrom (m³/h)	–	✓
Displayanzeige Leistungsaufnahme (W)	✓	✓
Displayanzeige Förderhöhe (m)	–	✓
Deblockierfunktion/Rütteleffekt, Automatischer Wiederanlauf	✓	✓
Anzeige von Statusmeldungen bzw. Fehlercode	Code und LEDs	Code und App
Min./Max. Begrenzung des Volumenstromes	–	App
Trenddaten zur Systemanalyse (Betriebspunkte Medientemperatur, Schaltzyklen)	–	✓
Protokoll über Einstellung, Ereignisse, Trenddaten	–	App
Automatische Pumpenentlüftung	✓	App
Magnetitbeständige Keramikwelle und -lager	✓	✓
Ersetzt alte UPS Pumpen in Thermen und Kesseln	App	–
Ersetzt neuere UPM3/4 Pumpen in Thermen und Kesseln ab 2015	–	App
Externe Ansteuerung über Pulsweitenmodulation (PWM)	–	App
Software Update (z. B. neue Funktionen)	–	App
Energieeffizienz		
EEI (Energieeffizienzindex)	<= 0.20	<= 0.16
Minimale Leistungsaufnahme (W)	3	3
Austattung		
Kataphorese-beschichtetes Pumpengehäuse (KTL-Beschichtung)	✓	✓
Wärmedammschale im Lieferumfang	✓	✓

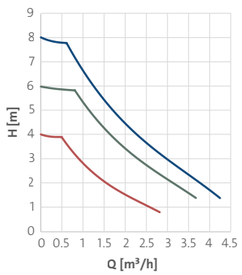
*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

ALPHA1 GO



Die neue ALPHA1 GO wurde sowohl für den Einsatz als externe, separat verbaute als auch als integrierte Umwälzpumpe in Heizungsanlagen für Wohngebäude entwickelt.

- Einfacher Austausch von integrierten UPS-Umwälzpumpen und extern, separat verbauter Pumpen
- Selbstentlüftende Pumpe, Trockenlaufschutz, zuverlässige Inbetriebnahme, sowie Display-Anzeige
- Neuer Alpha Stecker (Kabelklemmstecker)



Pumpe	Produktnummer	Umgebungstemperatur	Medientemperatur*		Einbaulängen (mm)	Werkstoff Pumpengehäuse
			55 °C	70 °C		
ALPHA1 GO 32-80 180	93074197	+55 °C bis +70 °C	-10 °C bis +110 °C	-10 °C bis +75 °C*	130, 180	Grauguss
ALPHA1 GO 25-80 180	93074198					
ALPHA1 GO 32-60 180	93074183					
ALPHA1 GO 25-60 180	93074265					
ALPHA1 GO 32-40 180	93074201					
ALPHA1 GO 25-40 180	93074202					

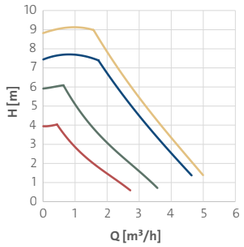
Scan mich!*

ALPHA2 GO



Die neue ALPHA2 GO ist für den Einsatz als externe oder integrierte Umwälzpumpe in Wohngebäude-Heizungen konzipiert. Sie vereinfacht die Installation, Systemeinrichtung und den schnellen Pumpenaustausch.

- Einfacher Austausch integrierter UPM3, UPM4 und externer, separat verbauter Pumpen
- Geführte Inbetriebnahme mit Grundfos GO-App
- Neuer Alpha Stecker (Kabelklemmstecker)
- Verbesserte AUTOADAPT- Funktion
- Selbstentlüftende Pumpe, Trockenlaufschutz, zuverlässige Inbetriebnahme, sowie Display-Anzeige



Pumpe	Produktnummer	Umgebungstemperatur	Medientemperatur*		Einbaulängen (mm)	Werkstoff Pumpengehäuse
			55 °C	70 °C		
ALPHA2 GO 32-90 180	93074230	+55 °C bis +70 °C	-10 °C bis +110 °C K-version: -20 °C bis +110 °C	-10 °C bis +75 °C* K-version: -20 °C bis +75 °C	130, 180	Grauguss
ALPHA2 GO 25-90 180	93074232					
ALPHA2 GO 32-75 180	93094217					
ALPHA2 GO 25-75 180	93094220					
ALPHA2 GO 32-60 180	93074238					
ALPHA2 GO 25-60 180	93074240					
ALPHA2 GO 32-40 180	93074246					
ALPHA2 GO 25-40 180	93074249					

Scan mich!*

*Abhängig von der Variante

ALPHA SOLAR

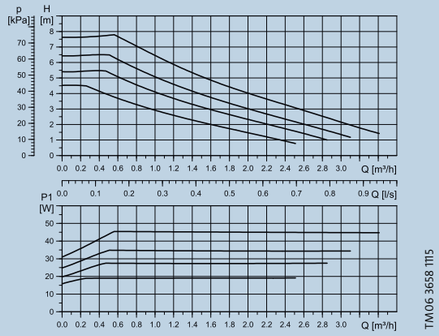
Hocheffiziente Umwälzpumpe für thermische Solaranlagen mit Permanentmagnetmotor und drei Betriebsmodi mit konstanten Kennlinien.

- Vier verschiedene Konstantkennlinien
- Drehzahl kann über ein PWM-Niederspannungssignal von einer Solarsteuerung geregelt werden
- Einfache Installation und geräuscharmer Betrieb
- Dank hochwertiger Fertigungskomponenten wartungsfrei mit einem Maximum an Zuverlässigkeit

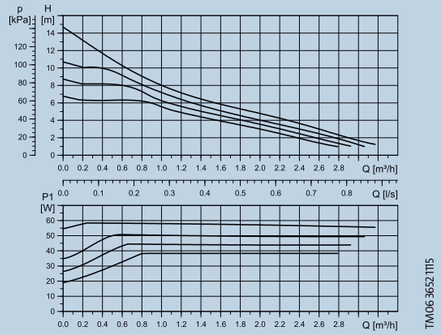


Scan mich!*

ALPHA SOLAR XX-75 130/180



ALPHA SOLAR XX-145 130/180



Pumpe	Produkt-nummer	Umgebungs-temperatur	Medien-temperatur	Einbau-längen (mm)	Werkstoff Pumpengehäuse
ALPHA SOLAR 25-145 180	98989297	2 °C bis +70 °C	+2 °C bis +110 °C	130, 180	Grauguss
ALPHA SOLAR 25-75 180	98989300				
ALPHA SOLAR 25-75 130	98989299				
ALPHA SOLAR 15-75 130	98989298				

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

COMFORT

Energieeffiziente Warmwasser-Umwälzpumpen für Ein- und Zweifamilienhäuser. Aufgrund des korrosionsbeständigen Pumpengehäuses auch für Trinkwasser geeignet.

- Energiesparendes Permanentmagnetmotor-Konzept
- Verkalkungsunempfindliche Kugelmotortechnik (max. 28° dH/49° fH)
- Intelligentes AUTOADAPT-Modell erstellt Nutzerprofil auf Basis regelmäßiger Wasserentnahmen
- Integrierter Trockenlaufschutz



COMFORT BX



COMFORT BXT



COMFORT BX TU



Scan mich!*

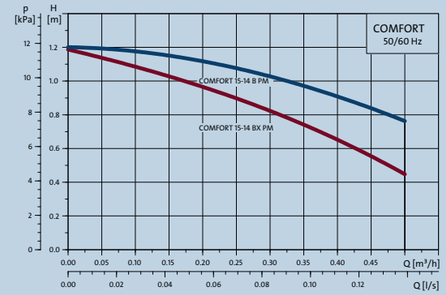
COMFORT BX TA

COMFORT B
Für Dauerbetrieb

COMFORT T
Temperaturregelung - Pumpe schaltet automatisch ein, wenn der interne Temperatursensor erkennt, dass die Wassertemperatur unter einen bestimmten Wert fällt.

COMFORT TU
Zeitschaltuhr und Temperatur kombiniert — Pumpe läuft in voreingestelten Zeiten mit Temperaturregelung.

COMFORT TA
Mit externem Sensor zur schnellen Erkennung des Wasserverbrauchs (Regelungsart: AUTOADAPT™).



B = BASIC
T = Temperaturregelung
TU = Timer und Temperaturregelung
TA = AUTOADAPT: keine Einstellung erforderlich
BX =Einschließlich Absperrventil und Rückschlagventil

Pumpe	Produktnummer	Anschluss	Einbaulänge (mm)	Netzanschluss
COMFORT 15-14 B	97989265	Rp ½ IG	80	1 x 230 V, 50 Hz
COMFORT 15-14 BX	97989266	Verschr. G 1"	140	
COMFORT 15-14 B T	93094997	Rp 1/2 IG	80	
COMFORT 15-14 BX T	93095533	Verschr. G 1"	140	
COMFORT 15-14 B TU	93093850	Rp ½ IG	80	
COMFORT 15-14 BX TU	93094391	Verschr. G 1"	140	
COMFORT 15-14 B TA	99302331	Rp ½ IG	80	
COMFORT 15-14 BX TA	99302332	Rp ½ IG	140	
COMFORT 15-14 M DACH	99327264	—	80	

*Weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

MIXIT



Alle Mischkreiskomponenten für Heizungsanlagen und Kühlsysteme in einer kompakten Komplettlösung. Die Kosten und der Betrieb der gesamten Anlage lassen sich durch die Nutzung erfasster Betriebsdaten optimieren.

- Zeitersparnis bei Installation und Planung bis 50 %
- Einfache Konfiguration über die Grundfos GO REMOTE App sowie Darstellung von Betriebsdaten und erweiterte Funktionen
- Integrierter Feldbus (BACNET MS/TP & IP + MODBUS RTU & TCP) als Upgrade erhältlich

- In Kombination mit einer Grundfos MAGNA3 und MIXIT ideal für
  - Heizungsanwendungen mit Radiatoren
  - Fußbodenheizungen
  - Konvektoren in Lüftungsanlagen

- Grundfos GO Garantie — 5 Jahre Garantie auf den Mischkreis
- Druckunabhängig 5 bis 250 KPA (Dynamic-Paket erforderlich)
- Wählbarer KVS-Wert von 0,63 bis 40 m³/h

- Mehr als 100 verfügbare Datenpunkte, vollständige Inbetriebnahme und Optimierung per Fernzugriff möglich

Scan mich!*

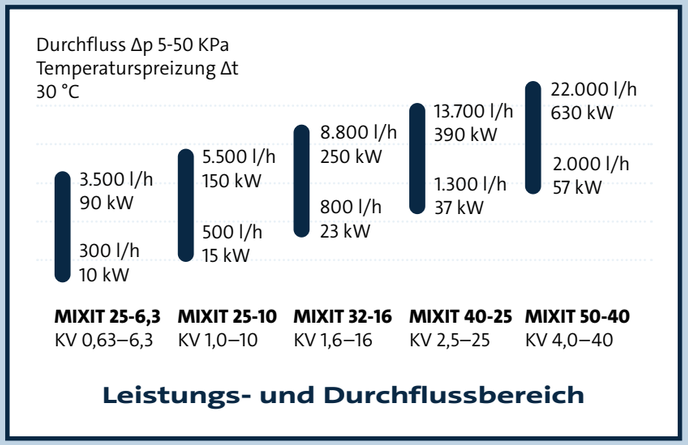


Grundfos BuildingConnect
Internetbasiertes Plug & Play-System, das eine effiziente und kostengünstige Alternative zu teureren SCADA-Systemen bietet. Kostenlose Standard-Überwachungslösung mit optimalem Upgrade auf eine Premium Version

5 Jahre Sicherheit ab Inbetriebnahme

Mit der Grundfos GO Garantie erhalten Sie 5 Jahre Sicherheit ab Inbetriebnahme Ihrer Pumpe — unabhängig von Produktionsdatum, Lagerzeiten oder dem Zeitraum zwischen Einbau und Inbetriebnahme.

Für mehr Informationen den QR-Code scannen:



*Produktnummern und weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.

MAGNA3



Hochmoderne Nassläufer-Umwälzpumpe für große Gewerbe- und Geschossbauten sowie öffentliche Einrichtungen, wie z. B. Krankenhäuser und Schulen.

- Permanente Pumpenzustandsanzeige im Display; Betrieb, Warnung, Alarm
  - Drei Digitaleingänge (2x Ausgangs-Relais für Betriebs- und Störmeldungen, 1x analoger Eingang für externen Sensor)
  - TFT-Farbdisplay für die einfache und intuitive Bedienung
  - 3D-Lastprofilerfassung (Work Log)

- Ausstattung mit einem Funkmodul für den drahtlosen Anschluss einer weiteren MAGNA3-Pumpe

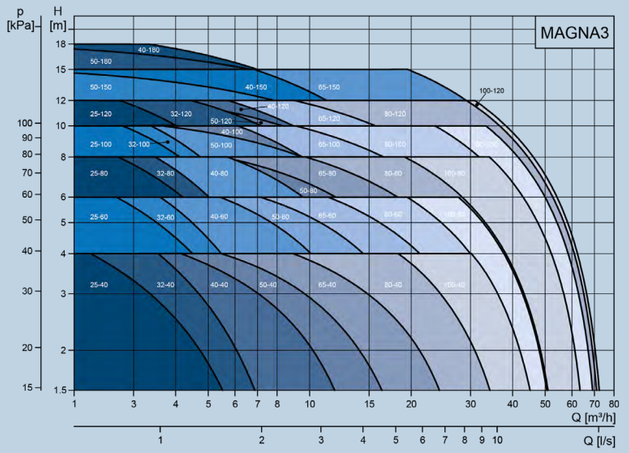
- Moderne Baureihe für Ein- und Zweirohrsysteme mit variablem Förderstrom
- Pumpensteuerung und Überwachung über Grundfos GO
- Intelligente Regelungsfunktionen AUTOADAPT™ und FLOWADAPT
- Hmax bis 18 m, Qmax bis 70 m3/h

Scan mich!*

5 Jahre Sicherheit ab Inbetriebnahme

Mit der Grundfos GO Garantie erhalten Sie 5 Jahre Sicherheit ab Inbetriebnahme Ihrer Pumpe — unabhängig von Produktionsdatum, Lagerzeiten oder dem Zeitraum zwischen Einbau und Inbetriebnahme.

Für mehr Informationen den QR-Code scannen:



Pumpe	Förderstrom (Q)	Förderhöhe (H)	Medientemperatur (t)
MAGNA3	bis 78 m³/h	bis 18,0 m	-10 °C bis +110 °C

*Produktnummern und weitere technische Informationen erhalten Sie über den QR-Code.



Schneller ans Ziel

Mit den Online-Services von Grundfos

MyGrundfos

Für die Informationsabfrage zu Auftragsstatus, Austauschpumpen, Ersatzteilen und Listenpreisen.

Schnelltauschliste

Schnell und einfach von über 3500 Vorschlägen die passende Austauschpumpe von Grundfos finden.

ePaper Portal

Preislisten, Prospekte und Datenhefte online lesen, einzelne Seiten oder gesamte Dokumente downloaden, abspeichern oder direkt versenden.

Marketing Center

Das Download-Portal bietet direkten Zugriff auf Onlinebanner, Druckvorlagen, Fotos und Videos sowie Verkaufsargumente für viele Grundfos Produkte.

Ecademy

Mit Onlineschulungen bleibt Ihr Wissen über Pumpen und pumpenbezogene Themen immer up to date. Neue Lernmodule greifen Produktentwicklungen und Branchentrends auf.

Grundfos GO Smartphone Apps

Die Apps bieten Ihnen alle digitalen Werkzeuge, die Sie zum erfolgreichen Austauschen, der Inbetriebnahme und dem hydraulischen Abgleich benötigen.

Support per Live-Chat

Erhalten Sie sofort eine Antwort von einem Grundfos-Vertriebsmitarbeiter — ohne telefonieren zu müssen.
Mit dem Live-Chat können Sie sicher sein, dass Sie wichtige Antworten direkt erhalten, wenn Sie sie am dringendsten benötigen.



Weitere Informationen finden Sie online unter:

grundfos.de/online-services
grundfos.at/online-service
grundfos.ch/online-services

Notizen

Stichwörter, Fragen, Schlüsselworte

Stichwörter, Fragen, Schlüsselworte

© Grundfos Holding A/S 06.2025

GW031808_2025_05

GRUNDFOS GmbH
Schlüterstraße 33
40699 Erkrath
Tel. +49 211 929 690
infoservice@grundfos.com
www.grundfos.de

GRUNDFOS PUMPEN AG
Bruggacherstrasse 10
8117 Fällanden
+41 44 806 82 10
www.grundfos.ch

Grundfos Pumpen Vertrieb Ges.m.b.H.
Grundfosstraße 2
5082 Grödig
+43 6246 883 32 90
www.grundfos.at

GRUNDFOS