ULITH
PTFE GEWINDEDICHTBAND GRP

Technisches Datenblatt



PTFE-Gewindedichtband, zur problemlosen Abdichtung für nahezu alle Gewindearten und Medien.

- DVGW zugelassen
- Beständig gegen nahezu alle Chemikalien
- Versprödet, quillt und klebt nicht
- Schnelle und saubere Verarbeitung
- Unbrennbar
- Einsatzbereich von -240°C bis +260°C
- Lebensmittelecht

Technisches Daten

	GRP	
Abmessung	0,1 x 12mm x 12m	
PTFE-Anteil	>99,5%	
Temperaturbeständigkeit*	-240°C bis +260°C	
Dichte	ca. 100g/m²	
Prüfungen	DIN-DVGW nach DIN EN 751-3, KTW, Allgas-Wasser-Trinkwasser	WRAS UK BS7789:2006 Grade L
frei von	Chlorid, Silikon, Weichmacher, Cadmium, synthetischen Ölen und Fetten, PCB, PCP, PCT Lackbenetzungsstörenden Substanzen, Asbest, Benzol, Ionen	

*durch unterschiedliche Medien und Druckstufen können sich die Werte ändern

Einsatzbereiche

PTFE-Gewindedichtband Klasse GRP einsetzbar bei
Luft, Wasser, Stickstoff, Gas bis max 7 bar, Propan, Butan, Ammoniak, Wasserstoff, Sauerstoff, Lösungsmittel, Säuren, Laugen, Kraftstoffe, Kältemittel, Dampf

Je nach Medium, Rohrleitung und größe des Gewindes, einsetzbar bis ca. 170 bar (Eigenversuche sind erforderlich)

lt. DVGW-Prüfung einsetzbar
- Druckbereich für Gas: <= 5 bar
- Druckbereich für Flüssiggas: <= 20bar
- Druckbereich für Heißwasser: <= 7 bar
- Druckbereich für Trinkwasser: <=16 bar
- Temperaturbereich für Gas: -20°C bis +125°C
- Temperaturbereich für Heißwasser: bis +125°C
- Temperaturbereich für Trinkwasser: bis +60°C

WBV Westdeutscher Bindegarn-Vertrieb Eselgrimm GmbH & Co. KG // Am Landhagen 50 // D-59302 Oelde // www.wbv-worldwide.com
KG, Oelde // Münster HRA 5891 // Pers. Haftende Gesellschafterin: Eselgrimm Beteiligungs-GmbH, Oelde // Münster HRB 7699 // Ust.-ID-Nr. DE 123927422

Geschäftsführer: Moritz Haupt

ULITH
PTFE GEWINDEDICHTBAND GRP

PTFE-Gewindedichtband kann unter anderem eingesetzt werden bei

- Ozon in handelsüblicher Konzentration
- Chlorgas / Chlorstahlrohren
- Öl (Temperatur spielt entscheidende Rolle)
- Alkohol - Lösungsmittel „Tocnol“ bei 20°C
- Salzwasser / Propionsäure
- Metanol / Heizöl
- Wasserstoff - Propan und Butan 23°C
- Ameisensäure = Formic Acid
- Ammoniak, Propangas, Stickstoff und Mentol bei 0-80°C
- Thermo-Öl bis 200°C
- Benzin u. Dampfleitungen bei 130°C
- Diesel-Öl - Seifenlauge - Maiskeim-Öl
- Flüssiggas
- bei heißem Wasser bis 125°C

Bei allen anderen Einsatzbereichen, Druckstufen und Medien empfehlen wir entsprechende Eigenversuche.

Anwendung

Gewinde reinigen. Das PTFE-Gewindedichtband wird bei Rechtsgewinden rechts und bei Linksgewinden links herum vom Gewindeauslauf in Richtung Rohrende stramm und mit 50% Überlappung auf das Gewinde gewickelt. Am Gewindeende wird das Band abgerissen oder abgeschnitten und angedrückt. Beim anschließenden Schraubvorgang legt sich das Gewindeband stramm in die einzelnen Gewindegänge. Das Gewindeband ist nur für den einmaligen Gebrauch bestimmt. Überstände oder Enden dürfen nicht in die Leitung ragen.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unseren besten Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung bestimmter Gebrauchseigenschaften dar und haben rein informativen Charakter. Dem Verarbeiter obliegt es, die Eignung für einen bestimmten Zweck durch eigene Versuche und Prüfungen festzustellen.